

# METHODOLOGIE DE NEUTRALISATION

Les rejets industriels nécessitent un ajustement de pH avant d'être rejetés à l'effluent. Les produits utilisés ne doivent pas contenir de composants indésirables pour l'environnement.

Ils ne doivent pas contenir de composés organiques ( DCO et DBO5 nulles ), de complexants, de phosphates et d'une façon générale tous produits susceptibles d'avoir une action néfaste sur l'écosystème.

SID qui commercialise de nombreuses spécialités acides ou basiques a donc logiquement décidé de proposer à ses clients des produits de neutralisations adaptés.

NEUTRALICIDE neutralisant des acides

NEUTRALIBASE neutralisant des bases ( alcalins)

## Méthodologies de neutralisation

On peut déjà calculer la quantité de neutralisant nécessaire pour un produit pur. Cette valeur indiquera le maximum de NEUTRALICIDE ou NEUTRALIBASE requis.

En réalité la quantité réelle sera toujours inférieure à cette valeur puisqu'une partie de l'alcalinité ou de l'acidité va être consommée au cours du travail du produit.

Cette consommation en acide ou en base demeure très variable en fonction des types d'utilisations.

Dans tous les cas il faudra connaître avec précision le volume de l'effluent (V) à traiter.

Par défaut la quantité du produit SID à neutraliser permettra de faire une approche du traitement.



Société Industrielle de Diffusion

[www.sid.tm.fr](http://www.sid.tm.fr)

2 rue Antoine Etex - 94020 CRÉTEIL Cedex

Tel : 01 45 17 43 00 - Fax : 01 43 99 98 65



## Comment neutraliser :

### *Méthode I précise*

Prélever 1 litre précisément mesuré de l'effluent ( les mettre dans un seau ou un béccher d'environ 2 litres)

Prendre un litre de neutralisant dans un récipient gradué (*mesurex*).

Ajouter lentement le neutralisant au prélèvement en agitant et en contrôlant le pH.

L'évolution est d'abord lente puis s'accélère brutalement. Le « virage » est alors proche, il faut alors ajouter par toutes petites quantité le neutralisant afin d'obtenir un pH le plus proche possible de 7 ( Le rejet est autorisé entre 5,5 et 8,5-9).

On note la quantité (q) requise de neutralisant ( les 1000 ml du départ, desquels on retire ce qui reste dans le *mesurex* ).

Cette quantité correspond à 1 litre d'effluent , pour obtenir la quantité totale il faut la multiplier par le volume total d'effluent (  $q \times V = Q$  )

*Traitement* : On ajoute les Q litres de neutralisant, on agite et on laisse reposer quelques heures. Avant de rejeter on vérifie le pH une dernière fois.

### *Méthode II empirique :*

On connaît la quantité de produit SID, acide ou détergent utilisé ( E ) . On prend le tableau de correspondance, on calcule la quantité maximale de neutralisant nécessaire.

Si on estime qu'au moins 30% du potentiel de départ sont consommés au cours du travail.

Il faudra  $\frac{70 \times E}{100}$  de neutralisant qu'on ajoute directement au bac ;

On agite si possible, on laisse reposer et on contrôle le pH.

Si ce dernier n'est pas dans la zone de rejet ( 5,5-8,5) on ajouter de nouveau du neutralisant  $\frac{5 \times E}{100}$  par exemple

100

On peut rejeter dès que le pH est stable et dans la zone autorisée

**NE JAMAIS DEPASSER LA QUANTITE THEORIQUE MAXIMALE DE  
NEUTRALISANT**



**Société Industrielle de Diffusion**

[www.sid.tm.fr](http://www.sid.tm.fr)

2 rue Antoine Etex - 94020 CRÉTEIL Cedex

Tel : 01 45 17 43 00 Fax : 01 43 99 98 65

